

东莞市布伦特润滑油有限公司

TEL: 0769-86954615

FAX: 0769-89290817

CA-500A 铝镁合金脱模剂

—说明资料

CA-500A 脱模剂 为新一代优质高效、绿色环保铝镁合金脱模剂，精选优质环保高性能材料经科学复合配制而成。**CA-500A 脱模剂**具有极佳的冷却、润滑、保温、离型作用，适用于电子配件、电脑外壳、汽车零部件、航天航空等铝镁合金精密产品压铸成型。本产品优质环保，不含各种重金属，符合 **ROHS** 环保标准。

一、 CA-500A 脱模剂优点

- **极佳的润滑性能：**含耐高温润滑剂，成膜均匀、不堆积，在高温下提供优异的润滑作用，使金属熔汤顺利填充形腔。同时大大减少模具与铸件之间的摩擦，使得制品脱模更加顺畅，并延长模具寿命。
- **优秀的脱模性能：**脱模剂喷涂到模具表面上，有效成分立刻形成致密的薄膜，该膜在压射过程耐高压、耐冲刷，有效阻止压铸制品与模具的粘合，起到离型、防粘。
- **良好散热及保温性能：**当含脱模剂的水溶液接触高温的模具表面时，水份迅速蒸发带走多余的热量确保模具在设计的温度下工作；同时脱模剂会附着在模具表面形成润滑保温膜，耐高温冲刷，确保金属熔汤不会急速冷却并顺利填充形腔，分离后，铸件表面不会产生气孔而影响到紧实度。
- **优秀的抗腐蚀性能：**对铝镁合金制品具有优良的抗氧化防腐蚀保护作用，铸件轮廓清晰、表面光洁不影响涂装。
- **稳定的高温性能：**使用耐高温成膜材料，对高温模具表面有良好的附着性，能在模具温度最高可达 320℃ 的操作温度下使用，不会在模具及铸件表面产生积碳或氧化皮。
- **良好的清洗性能：**模具表面几乎无残留，清洁维护简单，制品表面光洁，清洗容易。
- **轻微气味：**在操作中无刺激性气味产生，无油雾生成，保持车间良好的环境，更能保护操作者与环境健康。

二、 CA-500A 脱模剂原液指标

项 目	技术指标
外观	乳白色液体
气味	轻微
PH 值	7.5 ± 1.5
比重	1.10 ± 0.15

三、使用说明

1. 使用本品之前请将机台及加工液槽/池清洗干净，再加入调配均匀好的脱模剂加工液。
2. 推荐使用量（稀释比例）：一般加工：1：60~100；复杂加工：1：30~60。请根据贵司现场工艺调配最佳测试浓度，确定最佳工作液稀释比例。
3. 请尽量使用去离子水来稀释原液，有助于延长工作液寿命，减少浓缩液的使用量，充分体现加工液的性能。
4. 对于形状简单的铸件可采用每两次压铸喷涂一次，复杂的铸件每次压铸喷涂一次。确保脱模剂均匀喷涂散布于模具表面。
5. 严格控制浓度（定期补充新液），若加工液槽/池中出现浮油应定期清除，有利于延长整槽加工液的使用寿命。

四、注意事项：

1. 保持脱模剂的清洁，禁止添加或混合其它产品。
2. 避免与强氧化剂、强碱、强酸接触；避免与火源、热源接触。
3. 工作人员请配戴耐酸碱橡胶手套和安全扩目镜，如不慎溅入眼睛中，请立即用大量清水冲洗干净并就医。

五、包装贮存

- 1、包装：20KG/25KG/**200KG**塑胶桶（可根据客户要求）。
- 2、贮存：密封贮存于阴凉、通风、干燥处，防止日晒雨淋，常温储藏（5~30℃），保质期未开启状态下 12 个月。