

东莞市布伦特润滑油有限公司

TEL: 0769-86954615

FAX: 0769-89290817

《CA-3060 除蜡水》

—说明资料

CA-3060 除蜡水 为新一代优质高效、绿色环保水性除蜡水，精选优质环保高性能进口表面活性剂和助剂经科学复合配制而成。**CA-3060**除蜡水具有十分优秀的除蜡效果，除蜡彻底、干净，工件无腐蚀、不变色；适用于各种不锈钢、铝合金、铜材、锌及塑胶等精密五金工件表面研磨抛光后的除蜡和油污清洗。**CA-3060** 除蜡水优质环保，不含各种重金属，无磷无毒，符合 **ROHS** 环保标准。

一、 CA-3060 除蜡水优点

- **极佳的快速除蜡能力：** 具有快速渗透、乳化、剥离除蜡的优异性能，对各种固态蜡、液态蜡、抛光膏和油污清洗干净。
- **优秀的抗腐蚀性能：** 中性偏弱碱性配方，保护工件，工件清洗后保持光亮，不变色、不腐蚀，解决除蜡清洗后一些五金工件常见的变色发黑、发黄、发灰等问题。
- **稳定的高温清洗性能：** 适用温度范围广，50~85℃；精选高性能进口表面活性剂，高效配方体系，较普通除蜡水清洗除蜡用时少且除蜡干净彻底，并在高温下仍能保持长久的清洗除蜡能力，除蜡水使用寿命长，降低客户使用成本。
- **良好的漂洗性能：** 不漂油、不返粘蜡污、油污，且泡沫适当，工件清洗后易漂洗、无残留。
- **绿色环保：** 轻微温和气味，不含各种重金属、不含磷，无毒、无腐蚀，产品符合 **ROHS** 环保标准，更能保护操作者健康与环境安全。

二、 CA-3060 除蜡水原液指标

项 目	技术指标
外观	无色或淡黄色液体
气味	轻微
PH 值	7.8 ± 1.5
比重	1.10 ± 0.15

三、使用说明

- 1、使用方式： 超声波清洗机或恒温浸泡清洗除蜡，使用前应该根据清洗设备和清洗工件设定合理的清洗方式、清洗参数和工艺流程等；
- 2、使用比例： 原液按 5% ~ 10%的配比兑纯水使用（根据蜡污与油污的严重程度来合理调配清洗液的浓度）；
- 3、清洗温度： 50-85℃（依具体的清洗工件设定最佳清洗温度）；
- 4、清洗时间： 3-8 分钟（视蜡污、油污轻重）；
- 5、工作液配制： 将清水加入干净的槽中，加温至 50℃左右，在搅拌下按比例加入除蜡水原液，再升温至清洗工作温度即可使用。
- 6、工作液维护： 按时检查清洗工作液温度、液位，及时补水和按相应比例补加原液；另清洗工作液溶蜡过多和长时间清洗除蜡后按规定时间定期更换全新槽液，保证除蜡效果。

四、注意事项：

- 1、保持除蜡水的清洁，禁止添加或混合其它产品。
- 2、避免与强氧化剂、强碱、强酸接触；避免与火源、热源接触。
- 3、工作人员请配戴耐酸碱橡胶手套和安全护目镜，如不慎溅入眼睛中，请立即用大量清水冲洗干净并就医。

五、包装贮存

- 1、包装：20kg/25kg/200kg塑胶桶（可根据客户要求）。
- 2、贮存：密封贮存于阴凉、通风、干燥处，防止日晒雨淋，常温储藏（5~30℃），保质期未开启状态下 12 个月。